

水系 浸炭/窒化 防止剤

# オーパス WBP

浸炭防止剤 塗膜硬化型	品番	C-010PN 020PN 030PN 040PN 050PN	
	機種	KV・ST	通常浸炭防止用：基本製品
		SF3E	高温浸炭・真空浸炭防止用：低粘度型
		SFR	高温浸炭・真空浸炭防止用：低粘度型
		SF/KV3	通常浸炭防止用：界面活性剤添加：密着性改良
		SFT	通常浸炭防止用：酸化チタン配合：塗布性改良
		HT	通常浸炭防止用：CH系前洗浄処理用：高チクソ性
	KNT	通常浸炭防止用：CH系前洗浄処理用：高チクソ性	
軟質被膜型		KV-AA SF3E-AA	
	荷姿	1箱(5Kg缶×2缶=10Kg) 1箱(1Kg缶×2缶=2Kg)	
窒化防止剤	品番	N-110PN・120PN・130PN	
	機種	KV・SFR	
	荷姿	1箱(5Kg缶×2缶=10Kg) 1箱(1Kg缶×2缶=2Kg)	
希釈液	品番・機種	GB-10・GF-30	
	荷姿	1箱(1Kg×6缶=6Kg)	

## 特長

- ◎ 人体に**有害な有機溶剤を一切使用しない**水系防止剤。
- ◎ 悪臭がなく**作業者の負担を軽減**できる。
- ◎ 手や衣服等に付着後、乾燥しても**容易に洗い流せる**。
- ◎ **チクソ性**がある為、**保管時の分離が大変少ない**。
- ◎ **チクソ性**により**塗布後の形状変化(ダレ)が少ない**。
- ◎ 塗布後、気候・環境による**吸湿による崩壊等の劣化が少ない**。

- ◎ 浸炭・窒化**防止性能**において従来品に比較して優れている。
- ◎ 防止部分の**表面近傍硬度**を従来品より低く抑えられる。
- ◎ 10時間以上の**長時間浸炭防止処理**にも使用できる。
- ◎ 熱処理炉内の**液ダレ**による品質不良や炉壁の汚染が少ない。
- ◎ **真空浸炭の浸炭防止**にも十分使用できる。
- ◎ 水系でありながら熱処理後も**湯洗で容易に除去**できる。

消防法・・・摘要されない。 PRTR法・・・第1種405。 CAS No,・・・混合物に付無し。

代 理 店  
住 所  
電 話

製 造 元 株式会社 ベル・トレーディング  
本 社 〒532-0011 大阪市淀川区西中島4-6-10  
TEL06-6309-2102 FAX 06-6309-9682  
http://www.bell-t.co.jp e-mail opus@bell-t.co.jp  
名古屋営業所 〒489-0951 愛知県瀬戸市石田町193-2  
TEL 0561-85-8002 FAX 0561-85-1792

研究所 / 伊丹工場

2014.01.